



DIN EN 1090

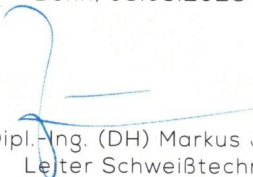
KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE (WPK)

2499 - CPR -0119147-00-04

GEMÄSS DER VERORDNUNG (EU) NR: 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTES UND DES RATES VOM 09.03.2011 (BAUPRODUKTENVERORDNUNG-CPR) GILT DIESES ZERTIFIKAT FÜR:

HERSTELLER:	DUISBERG METALLDESIGN INH. INGO BADER E.K. ALMECKE 5 58791 WERDOHL
HERSTELLWERK:	WIE VORSTEHEND GENANNT
HARMONISIERTE PRODUKTNORM:	EN 1090-1:2009 + A1:2011-02
BAUPRODUKT(E):	STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC1 NACH EN 1090-2
VERWENDUNGSZWECK:	FÜR TRAGENDE ZWECKE IN ALLEN ARTEN VON BAUWERKEN
HERSTELLUNGSUMFANG:	PRODUKTION: SCHNEIDEN-LOCHEN-FORMGEBEN, SCHWEIBEN UND MECHANISCHES VERBINDEN
GÜLTIGKEITSBEGINN:	21.01.2026
NÄCHSTE ÜBERWACHUNG:	20.01.2029 (VOR-ORT-INSPEKTION)
ANMERKUNGEN:	ZU DIESEM ZERTIFIKAT GEHÖREN EINE ANLAGE UND DAS/DIE SCHWEISSZERTIFIKAT(E) NR.: SCH 0119147-00-04

Bonn, 03.03.2026


Dipl.-Ing. (DH) Markus Jäger
Leiter Schweißtechnik

ANLAGE

DEKLARATIONSVERFAHREN

ZA 3.2 BIS ZA 3.5 (VERFAHREN 1, 2, 3A UND 3B)

BEWERTUNG UND ÜBERPRÜFUNG
DER LEISTUNGSBESTÄNDIGKEIT
SYSTEM 2+

ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE AKKREDITIERTE UND
NOTIFIZIERTE STELLE AUF DER GRUNDLAGE EINER
ERSTINSPEKTION DES WERKES UND DER
WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE SOWIE
DER LAUFENDEN ÜBERWACHUNG, BEURTEILUNG UND
ANERKENNUNG DER WERKSEIGENEN
PRODUKTIONSKONTROLLE

GÜLTIGKEITSDAUER:

DIESES ZERTIFIKAT BLEIBT GÜLTIG, SOLANGE SICH
DIE IN DER HARMONISIERTEN NORM GENANNTEN
PRÜFVERFAHREN UND/ODER ANFORDERUNGEN DER
WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE ZUR
BEWERTUNG DER LEISTUNG DER ERKLÄRTEN
MERKMALE NICHT ÄNDERN UND DAS BAUPRODUKT
UND DIE HERSTELLUNGSBEDINGUNGEN IM/IN
DEM/DEN HERSTELLWERK(EN) NICHT WESENTLICH
GEÄNDERT WERDEN, LÄNGSTENS JEDOCH BIS ZUR
NÄCHSTEN LAUFENDEN ÜBERWACHUNG.

SCHWEISSZERTIFIKAT NACH DIN EN 1090

DIESES SCHWEISSZERTIFIKAT IST EINE ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR. 2499 – CPR – 0119147-00-04 ÜBER DIE KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE UND IST NUR IN VERBINDUNG MIT DEM GENANNTEN ZERTIFIKAT IM GELTUNGSBEREICH DER BAUPRODUKTENVERORDNUNG GÜLTIG.

HERSTELLER: **DUISBERG METALLDESIGN INH. INGO BADER E.K.**
ALMECKE 5
58791 WERDOHL

MASSGEBENDE
BETRIEBSSTÄTTE: WIE VORSTEHEND GENANNT

TECHNISCHE SPEZIFIKATION: EN 1090-2:2024-09
DIBT- ZULASSUNGSBESCHEID Z-30.3-6

BAUPRODUKT(E) STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC1 NACH EN 1090-2

SCHWEISSPROZESS(E): 135 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN
141 - WIG - WOLFRAM- INERTGASSCHWEIßEN

GRUNDWERKSTOFF(E): S235, S275 NACH EN 10025-2
1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 NACH EN 10088

VERANTWORTLICHE
SCHWEISSAUFSICHT:
VERTRETER: INGO BADER GEB. 09.03.1969
N.N.

GÜLTIGKEITSBEGINN: 21.01.2026

NÄCHSTE ÜBERWACHUNG: 20.01.2029 (VOR-ORT-INSPEKTION)

ZERTIFIKATS-NR.: **SCH 0119147-00-04**

ANMERKUNGEN: INNERHALB DEUTSCHLANDS SIND DIE JEWEILS GÜLTIGE
BAUREGELLISTE UND DIE ZUGEHÖRIGE ANPASSUNGSRICHTLINIE
STAHLBAU ZU BEACHTEN.
FÜR NICHTROSTENDE STÄHLE IST INNERHALB DEUTSCHLANDS
ZUSÄTZLICH DER ZULASSUNGSBESCHEID Z-30.3-6 DES DEUTSCHEN
INSTITUTS FÜR BAUTECHNIK (DIBT) ZU BEACHTEN.

Bonn, 03.03.2026


Dipl.-Ing. (DH) Markus Jäger
Leiter Schweißtechnik